

Titan2 について

Titan2 について数点確認事項とご注意がございますので、ご確認ください。

○Titan2 の構造

・Titan2 はDLP（液晶投影型プロジェクター）を利用した光造形タイプの3Dプリンターになります。このプリンタの特徴は、微細な造形を得意とします。造形時間の大小はZ方向（高さ）に高くなると時間が増えます。

Titan2 はその構造から大きい成型物や一回の造形に複数の造形を得意としません。

ご理解の上、ご使用ください。

○アクリルレジンの取り扱いについて

・造形の元となる材質はアクリル樹脂（UV硬化樹脂）になります。直射日光が当たらないようまたは、高温多湿な場所はお控えください。また、液体状でサラサラですが、人体に悪影響を及ぼす可能性があります。飲料したり直接肌に触れることは避けてください。完全に硬化した場合は悪影響はありません。

・原料のUV硬化樹脂は元より、UV硬化樹脂を貯める「コンテナ」と呼ばれるシリコーンコーティングケースも同じく消耗品です。コンテナは1年保障の対象外とさせていただきます。製品の製作頻度と比例して消耗します。

○お客様でご用意いただくもの

- ・PC、Mac、スマートフォン、タブレット
- ・エチルアルコール

出力した造形物の表面についているUV硬化樹脂を除去するために使用します。また、造形時に上下に稼動する成型テーブルやその他についているUV硬化樹脂を拭き取るために使用します。かなり大量に必要ですので通販等で購入されるのがお勧めです。

- ・大きめのタッパー

先ほどのエチルアルコールを貯めて成型物を洗浄する時に使います。蓋が出来る物がアルコールが蒸発しにくいのでお勧めです。火気には十分お気をつけください。

- ・キッチンペーパーとビニール消耗品ですので、無くなった際にはご用意ください。

最後にTitan2 は今までに無い低価格なDLP方式3光造形機です。工業用の価格からしますと10分の1ぐらいの価格です。ですがすべての事に長けているものではありませんので、ボタンを「ポン」と押せば成型してくれるものではありません。液体樹脂は自分で補充しないとイケませんし、露光時間もある程度は温度によって調整しなくてはならない場合もあります。それを十分ご理解ください。

よりよく「Titan2」をお使いいただくために、十分ご理解いただき、ご検討を願います。

サポート及び修理は全て株式会社ホットプロシードが行います。
それでは、光造形の楽しみを共有出来ます事を楽しみにしております。

購入されたTITANのサポート及び修理は全て弊社（日本国内）で行います。

ご質問等ございましたら、お気軽にお問い合わせください。

株式会社ホットプロシード

Tel 092-210-3233

Mail info@hotproceed.com